

MC-Miozinc HS™

POPIS

MC-Miozinc HS je unikátní kombinace pigmentů, zinku a železité slídy (MIO), která poskytuje galvanickou i povětrnostním vlivům odolnou ochranu na dobře předpřipravený ocelový podklad. MC-Miozinc HS je tolerantní základ, který může být použit na podklad očištěný mokřím nebo suchým tryskáním, tryskáním vodním paprskem, ručně nebo mechanicky očištěné plochy. Je to ideální základ pro zkorodovanou ocel nebo ocel komplikovaných tvarů a je zvláště efektivní pro přepracování stávajících nátěrů.

OBLASTI POUŽITÍ

Základová vrstva systému pro ochranu mostů, konstrukcí, vnitřních a vnějších stěn nádrží, lodí, zařízení přístavů, potrubí, hydroelektrárny, chemický průmysl, pro vodárny a čistírny odpadních vod a potravinářský průmysl, papírenský průmysl, rafinérie.

PŘEDNOSTI

- Jednokomponentní uretan tvrdnoucí vlhkostí, neomezená doba zpracování
- Vynikající ochrana vůči korozi
- Tolerantní k podkladu
- Aplikace v chladných a vlhkých podmínkách (30 - 99 % relativní vlhkosti vzduchu) bez omezení rosným bodem za předpokladu, že podklad je suchý
- Možná aplikace pod bodem mrazu, s výjimkou ploch, na kterých se vyskytuje led
- PU- vynikající odolnost vůči otěru, spolehlivá ochrana v oblastech s vysokým mechanickým zatížením (odolná proti otěru a nárazům)
- Kompatibilní s PURQuik™ urychlovačem pro rychlejší schnutí
- Dobrá odolnost povětrnostním vlivům
- Po počátečním dobrém rozmíchání nedochází k usazování zinkových částic (není nutné kontinuálně míchat)
- Jednoduchá aplikace, bezproblémové nanášení (štětec, váleček, stříkání)
- 30 minut po aplikaci možno zatížit působením sladké nebo slané vody
- **Vhodná pro sladkovodní systémy**
- Odolná vůči tvorbě trhlin
- Při zatížení vodou se doporučuje doplnit systém o vrchní nátěrovou hmotu
- Dobrá přilnavost na starých nátěrech a na plochách otryskaných vysokotlakým vodním paprskem (Hydro-Blasting)

MC-Miozinc HS™

TECHNICKÁ DATA

- Obsah pevných látek 72,0 ± 2,0 %
- Spec. váha: 2,47 ± 0,12 kg/l
- VOC – obsah: < 260 g/l
- Typ pigmentů: Zinek a železitá slída
- Vydatnost (teoretická) 28,8m²/l při 25µm tloušťky suché vrstvy
- Doporučená tloušťka vrstvy:
Mokrý tloušťka vrstvy: 106 – 353 µm
Suchá tloušťka vrstvy: 76 – 254 µm

	10°C.		24°C.		35°C.	
	Bez PURQuik	S PURQuik	Bez PURQuik	S PURQuik	Bez PURQuik	S PURQuik
Zaschnuto proti prachu	1 hod.	--	30 min.	--	20 min.	--
K přepracování	6 hod.	1 hod.	4 hod.	30 min.	3 hod.	20 min.
Plně vytvrzeno	10 dní	7 dní	7 dní	5 dní	5 dní	4 dny

- Přepracování: neomezené při čistém povrchu
- Odstíny: standardní zelená
- Lesk: matný

PŘÍPRAVA PODKLADU

Kovové podklady: Plochy znečištěné olejem, tukem a jinými mastnými nečistotami odstranit.

Povrchy zatěžované pod vodou nebo s vysokým mechanickým zatížením otryskat podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu SA 2.5.

MC-Miozinc HS™

Objekty nacházející se nad vodou nebo na normálních povětrnostních podmínkách otryskat podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu SA 2.

Při ruční předúpravě očistit povrch podle normy ISO 8501-1 na St 2.

Při použití různých druhů tryskání je nutno dosáhnout profilu Rz (drsnot povrchu) 25-50 Mikron.

Nízkolegovaná ocel: povrch očistěte nízkotlakým vodním paprskem podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu St 2. Silně zkorodované plochy očistěte navíc ručně nebo mechanicky. **Plochy znečištěné olejem, tukem a jinými mastnými nečistotami** odstranit..

Galvanizovaná ocel: povrch očistit a nízkotlakým vodním paprskem odstranit znečištění. Zkorodované galvanizování odstranit ručně nebo mechanicky podle normy ISO 8501-1 na čistotu povrchu St 2 až na čistou ocel. Novou galvanizovanou ocel mechanicky obrousit k dosažení odpovídajícího profilu povrchu a zvýšení mechanické přilnavosti.

APLIKACE

MC-Miozinc HS může být aplikován štětcem, válečkem, airless nebo konvenčním stříkacím zařízením po důkladném promíchání před použitím dle návodu.

Míchání: Teplota produktu musí být alespoň 3°C nad rosným bodem.

Promíchejte důkladně před aplikací silným elektrickým míchadlem. **Nemíchat kontinuálně!!!**

Po promíchání nalít na povrch nátěrové hmoty v obale ca. 9-18 cl rozpouštědla, aby se zabránilo působení vzdušné vlhkosti. Následně nádobu uzavřete.

Štětec/váleček:	štětec	: přírodní vlas
	Váleček	: přírodní nebo syntetický vlas
	Výška	: 0,65 - 0,95 cm
	jádro	: fenol
	ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

Airless stříkací zařízení:	Převody pumpy	: 28 – 40 : 1
	Tlak	: 170 – 200 bar
	Průměr hadice	: 0,65 - 0,95 cm (1/4" bis 3/8")
	Tryska	: .013 - .021 Inch.
	Filtr	: typ 60 Mesh (250 Mikron)
	Ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

MC-Miozinc HS™

Konvenční

stříkání:

Tryska	: E Fluid Tip
Velikost ústí trysky	: 704 nebo 765
Množství vzduchu	: 20 – 34 kg
Tlak barvy	: 7 – 9 kg
Průměr hadice	: vnitřní 1,25 cm (1/2").
Ředění	: pokud je nutno ředit, použít ředidlo MC 100 nebo 200

Ředění: Tento produkt není v zásadě nutné ředit. Pokud se ukáže potřeba, použijte ředidlo MC 100 nebo 200, max. 10% ředidla.

Čištění: Používejte ředidlo MC 100 nebo 200, pokud tato nejsou k dispozici, můžete použít MEK, MIBK, xylen anebo směs 50/50 xylen a MEK nebo MIBK nebo aceton, výhradně pro čištění.

Aplikační podmínky: Teplota mínus 12°C až plus 50°C.

Tato teplota musí být vždy respektována, a to pro teplotu ovzduší, povrchu i materiálu. Podklad musí být viditelně suchý. V případě aplikace stříkáním se při teplotě nad 32°C doporučuje zředit ředidlem MC 100.

Relativní vlhkost vzduchu : 6 až 99 %

Urychlovač: PURQuik urychlovač. Viz. Wasser PURQuik technické informace.

Skladování: skladujte na paletách v suchých a uzavřených prostorách při teplotách 4°C - 38°C. Originální nádoby musí být skladovány uzavřené. Pokud byla nádoba otevřena, pak před uzavřením nalít vrstvu rozpouštědla na povrch nátěrové hmoty.

CERTIFIKACE

Produkt splňuje normy VOC pro průmyslové nátěrové hmoty.

MC-Miozinc HS™

OSTATNÍ INFORMACE

Balení : 5 litrové a 10 litrové plechovky

Skladování: 24 měsíců ode dne výroby, v uzavřených obalech při 24°C.

INFORMACE PRO DOPRAVU

Bod vzplanutí: 26,6 °C
Specifická hmotnost: 2,47 ± 0,12 kg/l
DOT Třída nebezpečnosti: 3
DOT Třída balení: III
DOT Etiketa: hořlavá kapalina
DOT Transportní označení: barva
UN/NA č.: 1263

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze k průmyslovému využití.
Dodržujte pokyny Bezpečnostních listů. Při zpracování dbejte na dostatečný přísun vzduchu.